Pulenergy Metrovis srl
Società a socio unico
Via Bonfiglio 26–Cammarata (AG)
PI/CF: 02607630841
Tel.: 0922662547
mail: lab@pulenergy.it

Centro di Taratura LAT N° 249
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di Taratura

LAT N° 249
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20210825_18
Certificate of Calibration LAT249_20210825_18

- data di emissione Date of issue	2021-08-30
- Cliente Customer	EngiNe s.r.l. - Via Vittorio Veneto 15 – 01100 Viterbo (VT)
- Destinatario receiver	Eng Techno di E. Guidotti, Via della Repubblica 56 - 13900 Biella
- richiesta application	A_VEL20180515_01 del 2018-05-15
- in data date	2018-05-15
Si riferisce a **Referring to**	
- oggetto item	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- Costruttore Manufacturer	EngiNe s.r.l.
- Modello model	EnVES EVO MVD 1605
- matricola serial number	sensore radar 0x00032A99
- data di ricevimento oggetto date of receipt of item	na
- data delle misure date of measurements	2021-08-25
- registro di laboratorio laboratory reference	RLAVE01

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 249 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).
Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 249 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).
This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.
The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.
Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.
The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Giuseppe Montalto
Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

Pulenergy Metrovis srl
Società a socio unico
Via Bonfiglio 26–Cammarata (AG)
PI/CF: 02607630841
Tel.: 0922662547
mail: lab@pulenergy.it

Centro di Taratura LAT N° 249
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di Taratura

LAT N° 249
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20210825_18
Certificate of Calibration LAT249_20210825_18

1-Descrizione dell'oggetto in taratura
Description of the item to be calibrated

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli del tipo:
- sensore racar

2-Procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
Technical procedures used for calibration performed

La taratura è stata effettuata transitando con veicolo nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura campione del Centro.
I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura PRT015_09

3-Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro
Instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di prima linea:
PSC11 munito di certificato di taratura n° 258-35758 emesso da
Istituto Federale Nazionale di Metrologia Svizzero Metas

4-Condizioni ambientali
Environmental conditions

- temperatura ambiente a cui è stata eseguita la taratura

min		max	
26,4	C°	33,15	C°

5-Operazioni preliminari eseguite sullo strumento in taratura
Preliminary operation executed on the device in calibration

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:
- nessuna operazione di messa a punto

6-Luogo della taratura
Calibration site
La taratura è stata eseguita presso :
Scalea (CS) - Aeroporto di Scalea

7-Ulteriori dettagli e note:
Notes
- Tipologia di verifica di taratura eseguita:

  verifica di taratura iniziale (In accordo al capo 2 e 3 del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31Luglio 2017)

- Velocità massima di taratura: 238,67 km/h
- Natura della velocità: Istantanea
- modalità di funzionamento oggetto di taratura :

  in avvicinamento e allontanamento

- Risoluzione del dispositivo in taratura: 0,36 km/h
- Allegato al certificato di taratura l'elenco dei transiti composto da n° 2 pagine.
- .

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Giuseppe Montalto
Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

Pulenergy Metrovis srl
Società a socio unico
Via Bonfiglio 26–Cammarata (AG)
PI/CF: 02607630841
Tel.0922662547
mail: lab@pulenergy.it

Centro di Taratura LAT N° 249
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di Taratura

LAT N° 249
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20210825_18
Certificate of Calibration LAT249_20210825_18

8- RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

Results and uncertanty of measurements

Definizioni:

V_{UUT} = velocità rilevata dallo strumento in taratura
V_{ref} = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione
S = *(VUUT – VREF) scarto di velocità assoluto; (VUUT–VREF)/VREF scarto di velocità relativo;*
US = Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità
R = (VUUT/VREF), rapporto di velocità ;
UR = Incertezza estesa associata alla stima del rapporto di velocità;
Sm = Valore medio degli scarti di velocità
USm = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio degli scarti di velocità
Rm = Valore medio dei rapporti di velocità
URm = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio dei rapporti di velocità
LS = Limite massimo sulla singola misura di scarto di velocità
LR1 = Limite minimo sulla singola misura di rapporto di velocità
LR2 = Limite massimo sulla singola misura di rapporto di velocità
LSm = Limite massimo sulla media delle misure di scarto di velocità
LR1m = Limite minimo sulla media delle misure di rapporto di velocità
LR2m = Limite massimo sulla media delle misure di rapporto di velocità

8.1 Campo di velocità sotto i 100 km/h

Range of speed below 100 km/h

Valore medio degli scarti di velocità ($V_{UUT} – V_{REF}$) :	0,12	km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità	0,31	km/h
Scarto di velocità massimo:	0,42	km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,31	km/h
Scarto di velocità minimo:	-0,44	km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,31	km/h
Numero di misurazioni eseguite:	44	

8.2 Campo di velocità oltre 100 km/h

Range of speed above 100 km/h

Valore medio degli scarti di velocità ($V_{UUT} – V_{REF}$) / V_{REF} :	0,15	%
Incertezza estesa associata alla media degli scarti espressa in termini relativi:	0,31	%
Scarto di velocità massimo:	0,38	%
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,31	%
Scarto di velocità minimo:	-0,19	%
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,31	%
Rapporto medio ($V_{UUT} – V_{REF}$) / V_{REF} :	1,001	
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto medio	0,003	
Rapporto massimo:	1,004	
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto massimo	0,003	
Rapporto minimo:	0,998	
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto minimo	0,003	
Numero di misurazioni eseguite:	84	

Valutazione di conformità degli errori rilevati:
considerando i risultati e le incertezze sopra riportati ed applicando i criteri della circolare Accredia 4/2019/DT, i valori di misura, nelle condizioni ed al momento di esecuzione della taratura, risultano entro i limiti previsti nel capo 3, punto 3,6 e punto 3,8 - lettera a) del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31 Luglio 2017. Ai fini della valutazione di conformità agli errori definiti nel decreto si è tenuto conto dell'incertezza di taratura sia per singolo punto di misura che per i valori medi, nello specifico sono state eseguite le seguenti verifiche:

- verifica degli scarti per ogni singola misura fino a 100 km/h applicando la relazione [-LS + US ≤ S ≤ LS - US]	con esito positivo
- verifica della media delle misure fino a 100 km/h applicando la relazione [-LSm + USm ≤ Sm ≤ LSm - USm]	con esito positivo
- verifica dei rapporti per ogni singola misura oltre i 100 km/h applicando la relazione [LR1 + UR ≤ R ≤ LR2 - UR]	con esito positivo
- verifica della media delle misure oltre i 100 km/h applicando la relazione [LR1m + URm ≤ Rm ≤ LR2m - URm]	con esito positivo

I valori dei limiti utilizzati in accordo al decreto sono:

Ls=	3	km/h	Lsm=	1	km/h	LR1=	0,970	LR2=	1,030	LR1m=	0,990	LR2m=	1,010

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Giuseppe Montalto
Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

Pulenergy Metrovis srl
Società a socio unico
Via Bonfiglio 26–Cammarata (AG)
PI/CF: 02607630841
Tel.0922662547
mail: lab@pulenergy.it

Centro di Taratura LAT N° 249
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di Taratura

LAT N° 249
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

ALLEGATO ELENCO TRANSITI CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20210825_18

Definizioni:
VUUT = velocità rilevata dallo strumento in taratura
Vref = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione
S = scarto di velocità (VUUT - Vref)
R = (VUUT/Vref) rapporto di velocità
SDM = modalità con cui è stata eseguita la taratura [avv=rilevamento con veicolo in avvicinamento; all= rilevamento con veicolo in allontanamento; dx = con dispositivo a destra del senso di marcia; sx = con dispositivo a sinistra del senso di marcia; SA : pattuglia in stazionamento veicolo in allontanamento, SC (Stationary Closing) pattuglia in stazionamento veicolo in avvicinamento, MA (Moving Away) pattuglia in movimento e veicolo in allontanamento, MC (Moving Closing) pattuglia in movimento e veicolo in avvicinamento]

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
1	29,16	28,98	0,18	n.a.	avv
2	36,00	35,86	0,14	n.a.	avv
3	36,36	36,43	-0,07	n.a.	avv
4	36,36	36,31	0,05	n.a.	avv
5	45,36	45,51	-0,15	n.a.	avv
6	45,72	45,73	-0,01	n.a.	avv
7	46,08	46,07	0,01	n.a.	avv
8	55,44	55,37	0,07	n.a.	avv
9	56,16	56,00	0,16	n.a.	avv
10	56,16	55,93	0,23	n.a.	avv
11	65,52	65,26	0,26	n.a.	avv
12	65,88	65,88	0,00	n.a.	avv
13	66,24	66,09	0,15	n.a.	avv
14	75,24	75,20	0,04	n.a.	avv
15	75,24	75,05	0,19	n.a.	avv
16	75,60	75,41	0,19	n.a.	avv
17	85,32	85,29	0,03	n.a.	avv
18	85,32	85,09	0,23	n.a.	avv
19	85,68	85,61	0,07	n.a.	avv
20	94,68	94,51	0,17	n.a.	avv
21	95,04	94,92	0,12	n.a.	avv
22	95,76	95,57	0,19	n.a.	avv
23	104,76	104,73	n.a.	1,000	avv
24	105,12	105,14	n.a.	1,000	avv
25	105,48	105,41	n.a.	1,001	avv
26	116,64	116,53	n.a.	1,001	avv
27	117,00	116,93	n.a.	1,001	avv
28	117,36	117,21	n.a.	1,001	avv
29	126,72	126,64	n.a.	1,001	avv
30	126,72	126,57	n.a.	1,001	avv
31	127,08	126,75	n.a.	1,003	avv
32	136,08	136,04	n.a.	1,000	avv
33	136,44	136,17	n.a.	1,002	avv
34	136,80	136,66	n.a.	1,001	avv
35	145,44	145,34	n.a.	1,001	avv
36	145,80	145,67	n.a.	1,001	avv
37	146,52	146,26	n.a.	1,002	avv
38	155,16	155,12	n.a.	1,000	avv
39	155,52	155,44	n.a.	1,001	avv
40	156,24	155,82	n.a.	1,003	avv
41	165,60	165,50	n.a.	1,001	avv
42	165,96	165,52	n.a.	1,003	avv
43	165,96	165,86	n.a.	1,001	avv
44	173,88	173,59	n.a.	1,002	avv
45	175,68	175,39	n.a.	1,002	avv
46	175,68	175,41	n.a.	1,002	avv
47	185,04	184,71	n.a.	1,002	avv
48	185,04	184,66	n.a.	1,002	avv
49	185,04	184,89	n.a.	1,001	avv
50	194,76	194,38	n.a.	1,002	avv
51	194,76	194,49	n.a.	1,001	avv
52	195,48	195,03	n.a.	1,002	avv
53	204,48	204,35	n.a.	1,001	avv
54	204,84	204,63	n.a.	1,001	avv
55	204,84	204,62	n.a.	1,001	avv
56	213,84	213,73	n.a.	1,001	avv
57	217,44	217,37	n.a.	1,000	avv
58	217,80	217,82	n.a.	1,000	avv
59	226,08	226,00	n.a.	1,000	avv
60	226,08	225,95	n.a.	1,001	avv
61	226,80	226,63	n.a.	1,001	avv
62	232,20	231,92	n.a.	1,001	avv
63	233,28	232,48	n.a.	1,003	avv
64	234,00	233,53	n.a.	1,002	avv
65	30,24	30,16	0,08	n.a.	all
66	35,64	35,71	-0,07	n.a.	all
67	36,00	36,03	-0,03	n.a.	all
68	36,00	35,68	0,32	n.a.	all
69	45,36	45,37	-0,01	n.a.	all
70	45,72	45,36	0,36	n.a.	all
71	46,08	45,89	0,19	n.a.	all
72	55,08	55,03	0,05	n.a.	all
73	55,80	55,49	0,31	n.a.	all
74	56,16	56,06	0,10	n.a.	all
75	65,16	64,89	0,27	n.a.	all
76	65,16	64,81	0,35	n.a.	all
77	65,52	65,28	0,24	n.a.	all
78	74,52	74,85	-0,33	n.a.	all
79	74,88	74,90	-0,02	n.a.	all
80	75,24	75,15	0,09	n.a.	all
81	84,60	84,55	0,05	n.a.	all
82	84,96	84,57	0,39	n.a.	all
83	85,68	85,41	0,27	n.a.	all
84	94,68	95,12	-0,44	n.a.	all
85	94,68	94,26	0,42	n.a.	all
86	95,40	95,03	0,37	n.a.	all
87	103,68	103,83	n.a.	0,999	all
88	104,40	104,35	n.a.	1,000	all
89	104,76	104,48	n.a.	1,003	all
90	116,64	116,34	n.a.	1,003	all
91	116,64	116,36	n.a.	1,002	all
92	117,00	116,95	n.a.	1,000	all
93	126,72	126,31	n.a.	1,003	all
94	126,72	126,66	n.a.	1,000	all
95	126,72	126,41	n.a.	1,002	all
96	135,72	135,22	n.a.	1,004	all
97	136,44	136,29	n.a.	1,001	all
98	136,44	136,18	n.a.	1,002	all
99	145,08	144,93	n.a.	1,001	all
100	145,80	145,47	n.a.	1,002	all
101	145,80	145,35	n.a.	1,003	all
102	155,88	155,78	n.a.	1,001	all
103	156,24	155,83	n.a.	1,003	all
104	156,60	156,00	n.a.	1,004	all
105	165,60	165,13	n.a.	1,003	all
106	165,60	165,12	n.a.	1,003	all
107	165,60	165,12	n.a.	1,003	all
108	174,96	174,80	n.a.	1,001	all
109	174,96	174,53	n.a.	1,002	all
110	175,68	175,32	n.a.	1,002	all
111	183,96	184,13	n.a.	0,999	all
112	185,04	184,76	n.a.	1,002	all
113	185,40	184,90	n.a.	1,003	all
114	193,68	194,06	n.a.	0,998	all

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Giuseppe Montalto
Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

Pulenergy Metrovis srl
Società a socio unico
Via Bonfiglio 26–Cammarata (AG)
PI/CF: 02607630841
Tel.0922662547
mail: lab@pulenergy.it

Centro di Taratura LAT N° 249
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di Taratura

LAT N° 249
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

ALLEGATO ELENCO TRANSITI CERTIFICATO DI TARATURA LAT249_20210825_18

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
115	196,92	196,50	n.a.	1,002	all
116	197,28	196,90	n.a.	1,002	all
117	206,28	205,72	n.a.	1,003	all
118	206,64	206,18	n.a.	1,002	all
119	207,00	206,50	n.a.	1,002	all
120	216,72	216,60	n.a.	1,001	all
121	216,72	216,48	n.a.	1,001	all
122	217,44	216,61	n.a.	1,004	all
123	225,36	224,99	n.a.	1,002	all
124	225,72	225,24	n.a.	1,002	all
125	228,60	228,11	n.a.	1,002	all
126	233,64	233,71	n.a.	1,000	all
127	236,88	236,42	n.a.	1,002	all
128	239,04	238,67	n.a.	1,002	all
129					
130					
131					
132					
133					
134					
135					
136					
137					
138					
139					
140					
141					
142					
143					
144					
145					
146					
147					
148					
149					
150					
151					
152					
153					
154					
155					
156					

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
157					
158					
159					
160					
161					
162					
163					
164					
165					
166					
167					
168					
169					
170					
171					
172					
173					
174					
175					
176					
177					
178					
179					
180					
181					
182					
183					
184					
185					
186					
187					
188					
189					
190					
191					
192					
193					
194					
195					
196					
197					
198					

#	VUUT [km/h]	Vref [km/h]	S [km/h]	R	SDM
199					
200					
201					
202					
203					
204					
205					
206					
207					
208					
209					
210					
211					
212					
213					
214					
215					
216					
217					
218					
219					
220					
221					
222					
223					
224					
225					
226					
227					
228					
229					
230					
231					
232					
233					
234					
235					
236					
237					
238					
239					
240					
241					
242					

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Giuseppe Montalto
Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata